

Bombas sumergibles para aguas residuales. Dilaceradoras

Aplicaciones

Para evacuación de aguas cargadas y sucias, funcionamiento en fosas sépticas y pequeñas instalaciones de depuración. Sistema dilacerador.

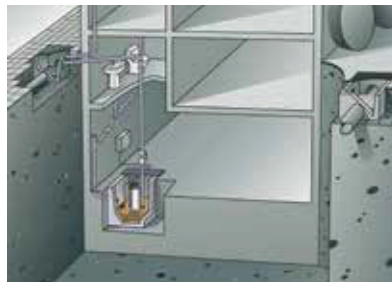
Materiales

Tapa impulsión, tubo envolvente bomba y tubo envolvente motor en acero inoxidable AISI 304.
Impulsor en tecnopolímero.
Cuchilla en microfusión de inoxidable.
Pie bomba en fundición y acero inoxidable AISI 304.
Voluta en fundición.
Eje motor en acero inoxidable AISI 420.
Cierre mecánico en óxido de alúmina y carburo de silicio.
Juntas en NBR.

Motor

Asíncrono, dos polos.
Protección IP 68.
Aislamiento clase F.
Servicio continuo completamente sumergida.
Protector térmico incorporado.

Vigicor M A: con interruptor de nivel.
Se suministra con 10 m de cable eléctrico.

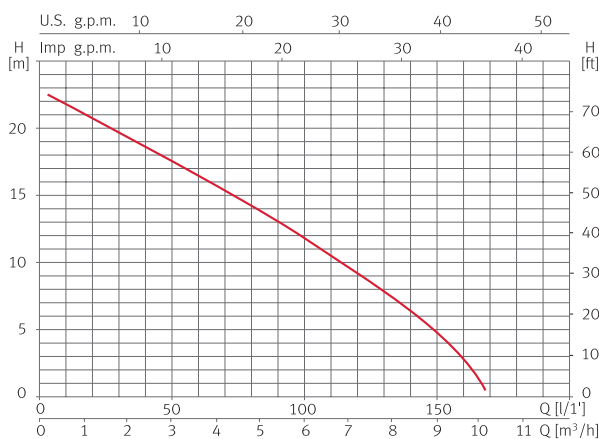


Cuadros de protección y maniobra de Drenaje, ver apartado Accesorios página 161.

Tabla de funcionamiento hidráulico y precios

Modelo	I [A]	P1 [kW]	P2		c [μF]	l/min m³/h	15	30	50	65	80	100	115	135	1~230 V (modelo M A)	
	1~230 V	1~230 V	[kW]	[HP]			0,9	1,8	3,0	3,2	4,8	6,0	6,9	8,1	Código	PVP €
Vigicor 150	5,4	1,2	0,9	1,2	16	mca	18	17,1	16	15	14,7	11,5	9	5	97798	578,00

Curvas de funcionamiento a 2900 rpm



Dimensiones y pesos

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	Kg
Vigicor 150	395,5	471	147,5	151	56,5	191	1 1/4"	15,5

