



Múltiples modos

Modo automático, bomba de calor o resistencia eléctrica.

Bobina del condensador envuelta alrededor del exterior del tanque

No existe riesgo de contaminación del agua ya que ésta pasa mediante el condensador alrededor del tanque por el interior de la carcasa.

Sustituye calentador y termo

Es una opción a tener en cuenta para obtener las funciones de un termo o un calentador, pero con un mayor nivel de trabajo.

Múltiples protecciones de seguridad

Función desinfección automática

Función vacacional

Se mantiene el agua a 15° C con bajo consumo de energía; Se pueden establecer los días de vacaciones desde 1 a 99.

Circuito del refrigerante cerrado

Función reinicio automático

Tanque vitrificado

200 L aplicable de 3 a 4 personas

Alta eficiencia y ahorro energético

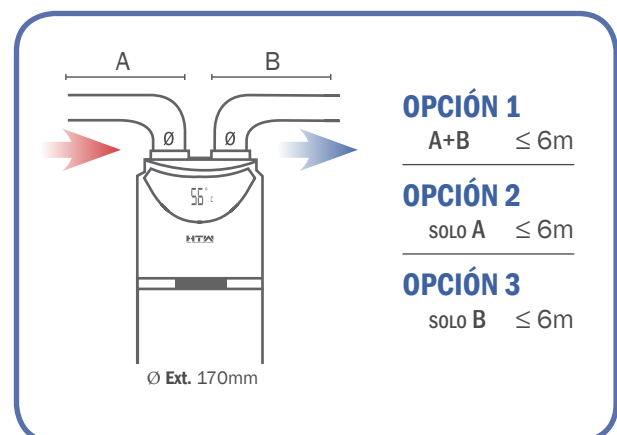
Respetuosa con el medio ambiente

Amplio rango de funcionamiento (temperatura exterior desde -15°C hasta 43°C)

Larga vida útil (compresor alta calidad)

Su gran rendimiento, su bajo consumo, sus componentes de primera calidad, sus múltiples elementos de seguridad y un compresor de alta calidad hacen de este acumulador aerotérmico una elección 100% fiable.

3 horarios programables paro/marcha



MODELOS

			HTW-AT-0-200VA1	HTW-ATS-0-200VA1
Alimentación eléctrica		V.F.HZ	220-240V (1 Fase~50Hz)	220-240V (1 Fase~50Hz)
RENDIMIENTO				
Corriente de entrada máxima		A	8,7	8,7
Potencia de entrada máxima		kW	2,0	2,0
	Capacidad de calentamiento	kW	2,3	2,3
	Capacidad agua caliente	L/h	49	49
	Corriente	A	2,8	2,8
	Potencia	kW	0,61	0,61
Bomba de calor	COP		3,292	
	Clasificación energética		A+	
	Perfil declarado		L	
	Temperatura de operación	°C	-7 °C - 43 °C	-7 °C - 43 °C
	Corriente	A	9,1	9,1
Resistencia eléctrica	Potencia	kW	2,0	2,0
	Temperatura de operación	°C	-15 °C - 43 °C	-15 °C - 43 °C
Presión máxima de trabajo del tanque de agua		bar	7	7
Presión de funcionamiento de agua		bar	1,5 - 5	1,5 - 5
Temperatura del agua		°C	38 - 70	38 - 70
Capacidad del tanque de agua		L	200	200
Presión sonora		dB(A)	≤ 60	≤ 60
CARACTERÍSTICAS				
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A
	Cantidad de carga	Kg	0,9	0,9
DIMENSIONES Y PESO				
Dimensiones netas (Ø x Al)		mm	Ø580 x 1860	Ø580 x 1860
Dimensiones brutas (An x Al x Pr)		mm	680 x 1940 x 680	680 x 1940 x 680
Peso Neto/bruto		Kg	95 / 115	95 / 115
CONEXIONES				
	Entrada agua		DN20	DN20
	Salida agua		DN20	DN20
	Desagüe		DN20	DN20
Conexiones hidráulicas	Válvula vaciado		DN20	DN20
	Entrada intercambiador solar		-	DN20
	Salida intercambiador solar		-	DN20
CÓDIGO EAN			8435483800120	8435483800137

NOTAS:

1. Condiciones de ensayo: con tanque seco 20°C, con tanque húmedo 15°C, temperatura entrada del agua 10°C, temperatura salida del agua 52°C.
2. Rango de funcionamiento: -15°C/43°C, rango de funcionamiento de la bomba de calor -7°C/43°C
3. Los parámetros del producto están sujetos a cambios sin previo aviso y la placa de identificación siempre prevalece.