

COMPATIBILITA' DEL POLIETILENE AI DIVERSI FLUIDI E REAGENTI

Prodotto	23°	60°	Prodotto	23°	60°	Prodotto	23°	60°	Prodotto	23°	60°
Aceto	R	R	Acido solforico (70 %)	R	LR	Ferro cloruro (oso)	R	R	Potassio persolfato	R	R
Acido acetico (10 %)	R	R	Amile acetato	NR	NR	Ferro nitrato (ico)	R	R	Potassio solfato (conc.)	R	R
Acido acetico (50 %)	R	LR	Amile cloruro	R	R	Ferro solfato (oso)	R	R	Potassio solfito (conc.)	R	R
Acido arsenico (tutte le con.)	R	R	Ammoniaca (100 % gas)	R	R	Fosfato bisodico	R	R	Potassio solfuro (conc.)	R	R
Acido ascorbico (10 %)	R	R	Ammonio carbonato	R	R	Fosfato sodico (tri)	R	R	Propilene dicloruro (100 %)	NR	NR
Acido benzoico (tutte le con)	R	R	Ammonio cloruro (sol.Sat.)	R	R	Fruttosio	R	R	Propilenglicole	R	R
Acido borico (tutte le con.)	R	R	Ammonio fluoruro (sol. Sat.)	R	R	Furfurolo	NR	NR	Rame cianuro (sat.)	R	R
Acido bromidrico (50 %)	R	R	Ammonio idrato (10 %)	R	R	Gasolio autotrazione *	R	R	Rame cloruro (sat.)	R	R
Acido butirrico (tutte le con.)	NR	NR	Ammonio idrato (30 %)	R	R	Gasolio uso domestico *	R	R	Rame fluoruro (2 %)	R	R
Acido carbonico	R	R	Ammonio nitrato (sol. Sat)	R	R	Glicerina	R	R	Rame nitrato (sat.)	R	R
Acido cianitrico	R	R	Ammonio persolfato (sol.Sat)	R	R	Glicol trietileno	R	R	Rame solfato (sat.)	R	R
Acido citrico (sat.)	R	R	Ammonio solfato (sol. Sat.)	R	R	Glicole	R	R	Resorcinolo	R	R
Acido cloridrico (gas secco)	R	R	Anidride acetica	NR	NR	Glicole etilenico	R	R	Salamoia	R	R
Acido cloridrico (tutte le con)	R	R	Anidride carbonica	R	R	Glucosio	R	R	Sali di diazo	R	R
Acido clorosolfonico (100 %)	NR	NR	Anilina	NR	NR	Idrocarburi aromatici	NR	NR	Sidro	R	R
Acido diglicolico	R	R	Argento nitrato (sol.)	R	R	Idrochinone	R	R	Sodio acetato	R	R
Acido fluoborico	R	R	Aria	R	R	Idrogeno	R	R	Sodio benzoato (35 %)	R	R
Acido fluoridrico (40 %)	R	R	Bario carbonato (sol. Sat.)	R	R	Inchiostro	R	R	Sodio bicarbonato	R	R
Acido fluoridrico (60 %)	R	R	Bario cloruro (sol. Sat.)	R	R	Iodio (sol. In KI)	LR	NR	Sodio bicromato	R	R
Acido fluosilicico	R	LR	Bario idrato	R	R	Latte	R	R	Sodio bisolfato	R	R
Acido fluosilicico (30 %)	R	R	Bario solfato (sol. Sat.)	R	R	Liquidi di sviluppo fotografico	R	R	Sodio bisolfito	R	R
Acido formico (tutte le con.)	R	R	Bario solfuro (sol. Sat.)	R	R	Lisciva (10 %)	R	R	Sodio borato	R	R
Acido fosforico (5-80 %)	R	-	Benzene	NR	NR	Lievito	R	R	Sodio bromuro	R	R
Acido gallico	R	R	Benzina	NR	NR	Magnesio carbonato	R	R	Sodio carbonato	R	R
Acido glicolico	R	R	Birra	R	R	Magnesio cloruro	R	R	Sodio cianuro	R	R
Acido ipocloroso	R	R	Bismuto carbonato (sol. Sat.)	R	R	Magnesio idrossido	R	R	Sodio clorato	R	R
Acido nitrico (30 %)	R	R	Borace	R	R	Magnesio nitrato	R	R	Sodio cloruro	R	R
Acido nitrico (50 %)	R	LR	Boro trifluoruro	R	R	Magnesio solfato	R	R	Sodio ferri/ Cianuro	R	R
Acido nitrico (70 %)	R	LR	Bromo (liquido)	NR	NR	Mercurio	R	R	Sodio fluoruro	R	R
Acido nitrico (95 %)	NR	NR	Butandiolo (100 %)	R	R	Metilene cloruro (100%)	LR	NR	Sodio idrossido	R	R
Acido ossalico	R	R	Butandiolo (10 %)	R	R	Nafta	LR	NR	Sodio ipoclorito	R	R
Acido Peracetico (30 %)	R	LR	Butandiolo (50 %)	R	R	Naftalina	NR	NR	Sodio nitrato	R	R
Acido salicilico	R	R	Butaliacetato	NR	NR	Nichel cloruro	R	R	Sodio solfato	R	R
Acido selenico	R	R	Caffè	R	R	Nichel nitrato	R	R	Sodio solfito	R	R
Acido solfidrico	R	R	Calcio bisolfito	R	R	Nichel solfato	R	R	Sodio solfuro	R	R
Acido solforico(umante)	NR	NR	Calcio carbonato(sol. Sat)	R	R	Nicotina (diluita)	R	R	Solfuro di carbonio	NR	NR
Acido solforico (10 %)	R	R	Calcio clorato (sol. Sat)	R	R	Nitrobenzene	NR	LR	Soluzione sapone (tutte le conc.)	R	R
Acido solforico (50 %)	R	R	Calcio cloruro (sol. Sat.)	R	R	n-Eptano	LR	LR			

La presente scheda tecnica è di proprietà di Rototec SpA; è assolutamente vietata la riproduzione di quanto contenuto nella stessa. Rototec SpA si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento, senza preavviso alcuno, ai contenuti della presente scheda tecnica.

Acido solforico (80 %)	R	NR	Calcio Idrato (tutte le conc.)	R	R	n-Ottano	R	R	Soluzione per fotografia	R	R
Acido solforico (96 %)	LR	NR	Calcio nitrato (50 %)	R	R	Oli minerali	R	LR	Soluzione per placcat. Argento	R	R
Acido solforico (98 %)	LR	NR	Calcio ossido (sol. Sat.)	R	R	Olio di canfora	LR	NR	Soluzione per placcat. Cadmio	R	R
Acido solforoso	R	R	Calcio solfato	R	R	Olio di cotone	R	R	Soluzioni per placcat. Nichel	R	R
Acido stearico	R	R	Carbonio tetracloruro	LR	NR	Olio di mais	R	R	Soluzioni per placcat. Oro	R	R
Acido tannico	R	R	Cloro liquido	NR	NR	Olio di ricino (tutte le con.)	R	R	Soluzioni per placcat. Ottone	R	R
Acqua	R	R	Cloro (100 % gas secco)	LR	NR	Olio d'oliva	R	NR	Soluzioni per placcat. Piombo	R	R
Acqua di cloro (sol. Sat. 2%)	R	R	Clorobenzene	NR	NR	Ossido di carbonio (tutte le con)	R	R	Soluzioni per placcat. Rame	R	R
Acqua di mare	R	R	Cloroformio	LR	NR	Percloretilene	NR	NR	Soluzioni per placcat. Stagno	R	R
Acqua Ossigenata (30 – 90 %)	R	LR	Concetrati di cola	R	R	Piombo acetato	R	R	Soluzioni per placcat. Zinco	R	R
Acqua regia	NR	NR	Destrina	R	R	Piombo nitrato	R	R	Stagno cloruro (ico)	R	R
Acquaragia	LR	LR	Destrosio	R	R	Piridina	R	R	Stagno cloruro (oso)	R	R
Agenti bagnanti	R	R	Destrosio (sol. Acquosa sat.)	R	R	Polpa di frutta	R	R	Tetraidrofurano	LR	NR
Alcool amilico	R	R	Detergenti sintetici	R	R	Potassio bicarbonato	R	R	Titanio tetracloruro	NR	NR
Alcool butilico	R	R	Dibutilftalato	LR	LR	Potassio bromuro	R	R	Toluene	LR	LR
Alcool da olio di cocco	RR	R	Dicoloro etano	NR	NR	Potassio carbonato	R	R	Tricloro etilene	NR	NR
Alcool etilico	R	R	Diclorobenzene (orto e para)	NR	NR	Potassio cianuro	R	R	Urea (32,5 %)/Ad Blue	R	R
Alcool etilico (35 %)	R	R	Wdietilchetone	LR	LR	Potassio clorato	R	R	Vaniglia	R	R
Alcool furfurilico	LR	LR	Dietilen glicole	R	R	Potassio cloruro	R	R	Vini	R	R
Alcool metillico (100 %)	R	R	Dimetilammina	NR	NR	Potassio cromato (40 %)	R	R	Wiskey	R	R
Alcool propargilico	R	R	Emulsionanti per fotografia	R	R	Potassio dicromato (40%)	R	R	Xilene	NR	NR
Alcool propilico	R	R	Esaclorobenzene	R	R	Potassio esacianoferrato II	R	R	Zinco bromuro	R	R
Aleide acetica	LR	NR	Esanolo (terziario)	R	R	Potassio esacianoferrato III	R	R	Zinco carbonato	R	R
Allume (tutti i tipi)	R	R	Etere etilico	NR	NR	Potassio fluoruro	R	R	Zinco cloruro	R	R
Alluminio cloruro (tutte le con)	R	R	Etil acetato	LR	NR	Potassio idrossido (conc)	R	R	Zinco ossido	R	R
Alluminio fluoruro (tutte le con)	R	R	Etil benzene	NR	NR	Potassio nitrato	R	R	Zinco solfato	R	R
Alluminio solfato (tutte le con)	R	R	Etil cloruro	NR	NR	Potassio perclorato (10%)	R	R	Zinco stearato	R	R
Amido (soluzione satura)	R	R	Ferro cloruro (ico)	R	R	Potassio permanganato (20%)	R	R			

R = Resistente

LR = Limitata resistenza

NR = Non resistente

Per ulteriori informazioni contattare i ns. uffici commerciali: alcuni degli agenti indicati potrebbero richiedere attacchi e guarnizioni particolari.

NB: per utilizzi con liquidi diversi dell'acqua, tenere conto delle eventuali differenze di peso specifico.

*** I serbatoi non hanno l'omologazione dei VVF per il contenimento del gasolio**

I dati riportati in questa tabella sono puramente orientativi in quanto la resistenza dei manufatti agli agenti chimici è influenzata dalla loro forma e dalle condizioni d'uso. Poiché è risaputo che all'aumento della temperatura corrisponde sempre un aumento dell'aggressività della sostanza inserita nel contenitore, per tutti i fluidi suddetti, qualora la temperatura di esercizio si avvicinasse ai 70° C, è indispensabile che il cliente, prima dell'uso, faccia sempre un test con un campione di materiale, non potendo ROTOTEC S.p.A. , in questi casi, offrire precise garanzie o assumersi alcuna responsabilità. Prendere quindi preventivamente contatti con il nostro ufficio tecnico.

ROTOTEC S.p.A.

Ufficio Tecnico